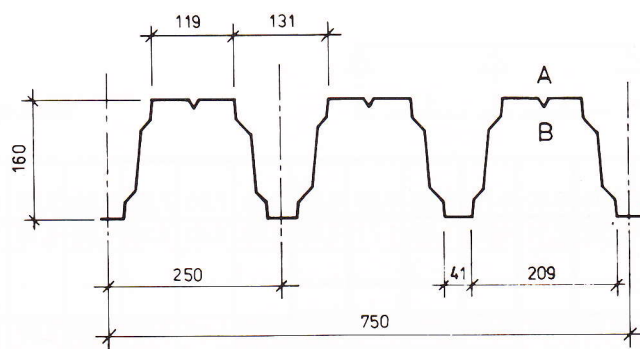


## Rozměry



A+B strany s nanášením

## Znaky

Tloušťka mm	Hmotnost kN/m <sup>2</sup>	Nosný moment lef. cm <sup>4</sup> /m	Dodávaná délka mm
0.75	0.121	458.00	3000–19000
0.88	0.142	542.00	3000–19000
1.00	0.161	619.00	3000–19000
1.25	0.201	780.00	3000–19000

## Zatížení

Řádek 1: bez přihlédnutí k prohnutí

Řádek 2: s přihlédnutím k prohnutí délky L/200

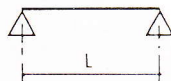
Řádek 3: s přihlédnutím k prohnutí délky L/300

Řádek s požadovaným prohnutím musí být vždy porovnán s řádkem 1.

Určující je vždy nižší hodnota.

Z následujících tabulek lze zjistit nosnost lichoběžníkových plechů při rovnoměrně rozložené zátěži.

## Nosník jednoho pole



Tloušťka mm	m	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00	8.25	8.50
0.75	1	3.15	2.84	2.55	2.30	2.09	1.90	1.75	1.60	1.47	1.36	1.26	1.18	1.10	1.02	0.96	0.90	0.85	0.80
	2										1.34	1.20	1.08	0.97	0.88	0.79	0.72	0.66	0.60
	3		2.70	2.30	1.97	1.70	1.48	1.30	1.14	1.01	0.90	0.80	0.72	0.65	0.58	0.53	0.48	0.44	0.40
0.88	1	4.22	3.76	3.38	3.05	2.77	2.52	2.31	2.12	1.95	1.80	1.67	1.56	1.45	1.36	1.27	1.19	1.12	1.06
	2							2.30	2.02	1.79	1.59	1.42	1.27	1.15	1.04	0.94	0.85	0.78	0.71
	3	3.80	3.20	2.72	2.33	2.01	1.75	1.53	1.35	1.19	1.06	0.95	0.85	0.76	0.69	0.63	0.57	0.52	0.47
1.00	1	5.31	4.47	4.25	3.84	3.48	3.17	2.90	2.67	2.46	2.27	2.11	1.96	1.83	1.71	1.60	1.50	1.41	1.33
	2					3.45	3.00	2.63	2.31	2.04	1.82	1.62	1.46	1.31	1.18	1.07	0.97	0.89	0.81
	3	4.33	3.65	3.11	2.66	2.30	2.00	1.75	1.54	1.36	1.21	1.08	0.97	0.87	0.79	0.71	0.65	0.59	0.54
1.25	1	6.69	5.97	5.35	4.83	4.38	3.99	3.65	3.36	3.09	2.86	2.65	2.47	2.30	2.15	2.01	1.89	1.77	1.67
	2					4.35	3.78	3.31	2.91	2.58	2.29	2.05	1.83	1.65	1.49	1.35	1.23	1.12	1.02
	3	5.46	4.60	3.91	3.35	2.90	2.52	2.21	1.94	1.72	1.53	1.36	1.22	1.10	0.99	0.90	0.82	0.75	0.68

kN/m<sup>2</sup>

## Nosník dvou polí

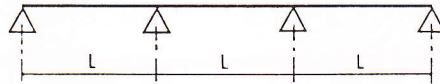


Šířka opěry ≥ 160 mm

Tloušťka mm	m	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00	8.25	8.50	8.75
0.75	1	3.08	2.77	2.53	2.32	2.14	1.97	1.83	1.71	1.59	1.49	1.40	1.32	1.24	1.18	1.11	1.05	0.99	0.93
	2																		
	3																		0.92
0.88	1	4.11	3.73	3.41	3.13	2.88	2.67	2.48	2.31	2.16	2.02	1.90	1.79	1.67	1.57	1.47	1.38	1.30	1.23
	2																		
	3													1.56	1.42	1.30	1.19	1.09	
1.00	1	5.21	4.75	4.34	3.98	3.67	3.40	3.16	2.95	2.76	2.58	2.43	2.29	2.14	2.00	1.88	1.76	1.66	1.57
	2																		
	3												2.18	1.97	1.79	1.62	1.48	1.35	1.24
1.25	1	6.57	6.00	5.49	5.04	4.65	4.31	4.00	3.74	3.50	3.28	3.08	2.87	2.68	2.51	2.36	2.22	2.09	1.97
	2																		
	3											3.06	2.75	2.48	2.25	2.05	1.87	1.71	1.56

kN/m<sup>2</sup>

## Nosník tří polí



Šířka opěry ≥ 160 mm

Tloušťka mm	m	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	7.75	8.00	8.25	8.50	8.75
0.75	1	3.21	2.96	2.75	2.55	2.38	2.22	2.08	1.95	1.83	1.72	1.63	1.54	1.45	1.38	1.31	1.24	1.18	1.12
	2																	1.16	1.06
	3								1.94	1.72	1.54	1.38	1.24	1.12	1.02	0.92	0.84	0.77	0.71
0.88	1	4.39	4.04	3.73	3.45	3.21	2.99	2.79	2.61	2.45	2.30	2.16	2.04	1.92	1.82	1.72	1.63	1.55	1.47
	2														1.81	1.64	1.50	1.37	1.25
	3						2.95	2.59	2.30	2.04	1.82	1.63	1.47	1.33	1.20	1.09	1.00	0.91	0.84
1.00	1	5.45	5.00	4.61	4.26	3.94	3.66	3.41	3.18	2.98	2.79	2.62	2.46	2.32	2.19	2.07	1.96	1.86	1.76
	2													2.28	2.06	1.87	1.71	1.56	1.43
	3					3.85	3.37	2.96	2.62	2.33	2.08	1.87	1.68	1.52	1.37	1.25	1.14	1.04	0.96
1.25	1	6.87	6.31	5.81	5.37	4.97	4.62	4.30	4.01	3.75	3.51	3.30	3.10	2.92	2.78	2.61	2.47	2.34	2.22
	2													2.87	2.60	2.36	2.15	1.97	1.81
	3					4.85	4.24	3.73	3.30	2.94	2.62	2.35	2.12	1.91	1.73	1.57	1.44	1.31	1.20

kN/m<sup>2</sup>

Hodnoty pro  $l_{eff}$  slouží pouze ke srovnávacím výpočtům!

Přísliby ve vztahu k výskytu určitých vlastností nebo určitého účelu použití vyžadují vždy písemnou dohodu.

Technické změny jsou vyhrazeny.

Tiskové chyby jsou vyhrazeny.

Veškeré dodávky se řídí našimi všeobecnými podmínkami prodeje.

Skladování:

Pozinkované nebo ovrstvené stavební prvky musí být při skladování chráněny před povětrnostními vlivy (vodou, slunečním zářením, kondenzací vody atd.).

Za škody vzniklé nesprávným skladováním nepřebíráme žádnou záruku.

Ovrstvení:

Profily jsou vyráběny z pozinkovaného ocelového plechu. Dodatečné nanášení plastických hmot je prováděno metodou Coil-Coating na pozinkovaný plech. Různé profily ve standardních barvách je možno dodávat v krátké době pro vnější (25  $\mu$ ) a vnitřní (15  $\mu$ ) použití.